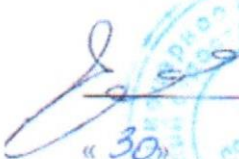


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ХАБАРОВСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ХАБАРОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ТЕХНОСФЕРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

СОГЛАСОВАНО
Зам.главного инженера, начальник ТКО АО
«Хабаровский судостроительный завод»


Смирнов Е.Ю.
«30» 08 2019г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор КГБ ПОУ ХТБП
Богданова О.Б.

«29» 10 2019г.



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
программа подготовки специалистов среднего звена

Специальность –15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и
ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Подготовка - базовая

Квалификация выпускника – техник - механик

Форма обучения - очная

Нормативный срок получения СПО – 3г.10м.

Профиль получаемого профессионального образования -
технический

Хабаровск, 2019 год

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (ОПОП СПО) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) на базе основного (*среднего*) общего образования по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 года № 158.

Организация-разработчик: КГБ ПОУ ХТТБПТ

Содержание

Раздел 1. Общие положения

- 1.2. Нормативные основания для разработки ООП СПО
- 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП СПО

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

- 3.1 Область профессиональной деятельности выпускников
- 3.2. Соответствие профессиональных модулей и присваиваемых квалификаций

Раздел 4. Компетенции выпускников (планируемые результаты освоения образовательной программы) и индикаторы их достижения

- 4.1. Общие компетенции
- 4.2. Профессиональные компетенции

Раздел 5. Структура образовательной программы

- 5.1. Учебный план (приложение)
- 5.2. Учебный график (приложение)

Раздел 6. Условия образовательной деятельности

- 6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы
- 6.2. Требования к кадровым условиям
- 6.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Раздел 7. Фонды оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации и организация оценочных процедур по программе

Раздел 8. Характеристика среды образовательной организации (учреждения), обеспечивающая развитие общих компетенций выпускников

Раздел 9. Разработчики ООП

ПРИЛОЖЕНИЯ

I. Программы профессиональных модулей.

Приложение I.1. Рабочая программа профессионального модуля «ПМ.01 **Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы**»

Приложение I.2. Рабочая программа профессионального модуля «ПМ.02 **Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования**»

Приложение I.3. Рабочая программа профессионального модуля «ПМ. 03 **Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию**»

Приложение I.4. Рабочая программа профессионального модуля «ПМ.04 **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь-ремонтник)**»

II. Программы учебных дисциплин.

Приложение II.1. Рабочая программа общего гуманитарного и социально-экономического цикла «ОГСЭ .01 **Основа Философии**»

Приложение II.2. Рабочая программа общего гуманитарного и социально-экономического цикла «ОГСЭ .02 **История**»

Приложение II.3. Рабочая программа общего гуманитарного и социально-экономического цикла «ОГСЭ.03 **Иностранный язык в профессиональной деятельности**»

Приложение II.4. Рабочая программа общего гуманитарного и социально-экономического цикла «ОГСЭ.04 **Физическая культура**»

Приложение II.5. Рабочая программа общего гуманитарного и социально-экономического цикла «ОГСЭ.05 **Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний**»

Приложение II.6. Рабочая программа общего гуманитарного и социально-экономического цикла «ОГСЭ.06 **Русский язык и культура речи**»

Приложение II.7. Рабочая программа математического и общего естественнонаучного цикла «ЕН.01 **Математика**»

Приложение II.8. Рабочая программа математического и общего естественнонаучного цикла «ЕН.02 **Информатика**»

Приложение II.9. Рабочая программа математического и общего естественнонаучного цикла «ЕН.03 **Экологические основы природопользования**»

Приложение II.10. Рабочая программа учебной дисциплины «ОП.01 **Инженерная графика**»

Приложение II.11. Рабочая программа учебной дисциплины «ОП.02 **Материаловедение**»

Приложение II.12. Рабочая программа учебной дисциплины «ОП.03 **Техническая механика**»

Приложение II.13 Рабочая программа учебной дисциплины «ОП.04 **Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия**»

Приложение II.14 Рабочая программа учебной дисциплины «ОП.05 **Электротехника и основы электроники**»

Приложение II.15 Рабочая программа учебной дисциплины «ОП.06 **Технологическое оборудование**»

Приложение II.16. Рабочая программа учебной дисциплины «ОП.07 **Технология отрасли**»

Приложение П.17 Рабочая программа учебной дисциплины «**ОП.08 Обработка металлов резанием, станки и инструменты**»

Приложение П.18 Рабочая программа учебной дисциплины «**ОП.09 Охрана труда и бережливое производство**»

Приложение П.18 Рабочая программа учебной дисциплины «**ОП.10 Экономика отрасли**»

Приложение П.19. Рабочая программа учебной дисциплины «**ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности**»

Приложение П.20. Рабочая программа учебной дисциплины «**ОП.12 Безопасность жизнедеятельности**»

Приложение П.21. Рабочая программа учебной дисциплины цикла «**ОП.13 Сварочное производство**»

Приложение П.21. Рабочая программа учебной дисциплины цикла «**ОП.14 Приводы**»

Приложение П.22. Рабочая программа учебной дисциплины цикла «**ОП.15 Системы автоматизированного проектирования (САПР)**»

Раздел 1. Общие положения

Настоящая основная профессиональная программа подготовки специалистов среднего звена (далее ОПОП) по специальности среднего профессионального образования разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности.15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» утвержденный приказом Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года № 158 (далее – ФГОС СПО).

ОПОП определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой специальности и настоящей ОПОП.

1.2. Нормативные основания для разработки ООП СПО:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №1580 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 декабря 2016 года, регистрационный № 44904);

– Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

– Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

– Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 года № 1178н «Об утверждении профессионального стандарта «Монтажник лифтов, платформ подъемных для инвалидов, поэтажных эскалаторов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 января 2015 г., регистрационный № 35740).

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 года № 1164н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 января 2015 г., регистрационный № 35692).

Локальные нормативные акты:

– Положение о порядке организации и проведения внутри техникумовского контроля

- Положение о стипендиальном обеспечении и других формах материальной поддержки
- Положение о составе и структуре учебно-методических комплексов дисциплин (курсов, предметов) в соответствии с ФГОС СПО
- Положение о формах, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП СПО:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОПОП—основная профессиональная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК. – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

ПС – профессиональный стандарт.

Цикл ОГСЭ — Общий гуманитарный и социально-экономический цикл

Цикл ЕН — Общий математический и естественнонаучный цикл

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы:

техник-механик.

Формы получения образования: допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования: 5940 академических часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего общего образования: 3 года 10 месяцев.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство; 25 Ракетно-космическая промышленность; 26 Химическое, химико-технологическое производство; 28 Производство машин и оборудования; 29 Производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования; 31 Автомобилестроение; 32 Авиастроение; 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности(Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779).

3.2. Соответствие профессиональных модулей и присваиваемых квалификаций Таблица 1

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Осваиваемая квалификация Техник-механик
Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы	Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы	осваивается
Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	осваивается
Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию	Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	осваивается
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Осваивается квалификация - Слесарь-ремонтник

Раздел 4. Компетенции выпускников (планируемые результаты освоения образовательной программы) и индикаторы их достижения

4.1. Общие компетенции

Таблица 2

Код компетенции	Формулировка компетенции	Умения, знания
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).
		Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. Алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности.
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска
		Знания: номенклатура информационных источников применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное	Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования

	развитие.	Знания: содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности.
		Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей.	Умения: описывать значимость своей профессии (специальности)
		Знания: сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности)
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности.
		Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления	Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной специальности.

	здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения.
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	Умения: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение
		Знания: современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	Умения: выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования;
		Знание: основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы	ПК 1.1 Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу	Практический опыт вскрытия упаковки с оборудованием проверки соответствия оборудования комплектовочной ведомости и упаковочному листу на каждое место выполнения операций по подготовке рабочего места и его обслуживанию. Анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм) проведения работ, связанных с применением ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, приспособлений для монтажа диагностики технического состояния единиц оборудования контроля качества выполненных работ
		Умения: определять целостность упаковки и наличие повреждений оборудования; определять техническое состояние единиц оборудования; поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места; анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ; читать принципиальные структурные схемы; выбирать ручной и механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы и приспособления для монтажа оборудования; изготавливать простые приспособления для монтажа оборудования; выполнять подготовку сборочных единиц к монтажу; контролировать качество выполненных работ;
		Знания: - основные правила построения чертежей и схем, требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации; - основы организации производственного и технологического процессов отрасли; - виды устройств и назначение технологического оборудования отрасли; - требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации;

		- устройство и конструктивные особенности элементов промышленного оборудования, особенности монтажа; - требования охраны труда при выполнении монтажных работ; - специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам; - основные понятия метрологии, сертификации и стандартизации; - требования к планировке и оснащению рабочего места; - виды и назначение ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов и приспособлений; - способы изготовления простых приспособлений; - виды, свойства, область применения конструкционных и вспомогательных материалов; - методы измерения параметров и свойств материалов; - основы организации производственного и технологического процессов отрасли; - методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов; - методы и способы контроля качества выполненных работ; средства контроля при подготовительных работах;
	ПК 1.2.Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией	Практический опыт — монтажа и пуско-наладки промышленного оборудования на основе разработанной технической документации; - проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования; - контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов; - сборки и облицовки металлического каркаса, - сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин; Умения: - анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ; - читать принципиальные структурные схемы; - пользоваться знаковой сигнализацией при перемещении грузов кранами; - производить строповку грузов; - подбирать грузозахватные приспособления, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза; - рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;

		- соединять металлоконструкции с помощью ручной дуговой электросварки; - применять средства индивидуальной защиты; - производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией; - производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов; - выполнять монтажные работы; - выполнять операции сборки механизмов с соблюдением требований охраны труда
		Знания: - основные законы электротехники; - физические, технические и промышленные основы электроники; - типовые узлы и устройства электронной техники; - виды, свойства, область применения конструкционных и вспомогательных материалов; - методы измерения параметров и свойств материалов; - виды движений и преобразующие движения механизмы; - назначение и классификацию подшипников; - характер соединения основных сборочных единиц и деталей; основные типы смазочных устройств; типы, назначение, устройство редукторов; - виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах; - кинематику механизмов, соединения деталей машин; - виды износа и деформаций деталей и узлов; - систему допусков и посадок; - методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; - методику расчета на сжатие, срез и смятие; - трение, его виды, роль трения в технике; - основные понятия метрологии, сертификации и стандартизации; - нормативные требования по проведению монтажных работ промышленного оборудования; - типы и правила эксплуатации грузоподъемных механизмов; - правила строповки грузов; - условная сигнализация при выполнении грузоподъемных работ; - технологию монтажа промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; - средства контроля при монтажных работах;

	ПК 1.3. Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией	Практический опыт наладки автоматических режимов работы промышленного оборудования по количественным и качественным показателям в соответствии с технической документацией изготовителя по наладке оборудования; - комплектования необходимых для выполнения наладки приборов и инструмента; - проведения подготовительных работ к испытаниям промышленного оборудования, выполнения пусконаладочных работ и проведения испытаний промышленного оборудования; - проверки соответствия рабочих характеристик промышленного оборудования техническим требованиям и определения причин отклонений от них при испытаниях; - контроля качества выполненных работ; Умения: – разрабатывать технологический процесс и планировать последовательность выполнения работ; – осуществлять наладку оборудования в соответствии с данными из технической документации изготовителя и ввод в эксплуатацию; – регулировать и настраивать программируемые параметры промышленного оборудования с использованием компьютерной техники; – анализировать по показаниям приборов работу промышленного оборудования; – производить подготовку промышленного оборудования к испытанию – производить испытание на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность в соответствии с техническим регламентом с соблюдением требований охраны труда; – контролировать качество выполненных работ; Знания - требования к планировке и оснащению рабочего места; - основные условные обозначения элементов гидравлических и электрических схем; - основные правила построения чертежей и схем, требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации - основные понятия метрологии, сертификации и стандартизации; - назначение, устройство и параметры приборов и инструментов, необходимых для выполнения наладки промышленного оборудования;
--	--	--

		- правила пользования электроизмерительными приборами, приборами для настройки режимов функционирования оборудования и средствами измерений; - технический и технологический регламент подготовительных работ; - основы организации производственного и технологического процессов отрасли; - основные законы электротехники; - физические, технические и промышленные основы электроники; - назначение, устройство и параметры промышленного оборудования; - виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах; - характер соединения основных сборочных единиц и деталей, основные типы смазочных устройств; - методы регулировки параметров промышленного оборудования; - методы испытаний промышленного оборудования; - технология пусконаладочных работ при введении в эксплуатацию промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; - технический и технологический регламент проведения испытания на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность; - виды износа и деформаций деталей и узлов; - методика расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; - методика расчета на сжатие, срез и смятие; - трение, его виды, роль трения в технике; - требования охраны труда при проведении испытаний промышленного оборудования; - инструкция по охране труда и производственная инструкция для ввода в эксплуатацию и испытаний промышленного оборудования; - методы и способы контроля качества выполненных работ; - средства контроля при пусконаладочных работах
--	--	---

Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	ПК 2.1.Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.	Практический опыт проведения регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя; проверки технического состояния промышленного оборудования в соответствии с техническим регламентом; устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией Умения поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении регламентных работ; читать техническую документацию общего и специализированного назначения; выбирать слесарный инструмент и приспособления; выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами; выбирать смазочные материалы и выполнять смазку, пополнение и замену смазки; выполнять промывку деталей промышленного оборудования; выполнять подтяжку крепежа деталей промышленного оборудования; выполнять замену деталей промышленного оборудования; контролировать качество выполняемых работ; осуществлять профилактическое обслуживание промышленного оборудования с соблюдением требований охраны труда Знания: требования к планировке и оснащению рабочего места по техническому обслуживанию; правила чтения чертежей деталей; методы диагностики технического состояния промышленного оборудования; назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов; основные технические данные и характеристики регулируемого механизма; технологическая последовательность выполнения операций при регулировке промышленного оборудования; способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма; методы и способы контроля качества
--	---	---

		выполненной работы; требования охраны труда при регулировке промышленного оборудования;
	ПК 2.2.Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов	Практический опыт диагностики технического состояния деталей, узлов и механизмов промышленного оборудования; дефектации узлов и элементов промышленного оборудования Умения: поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении диагностирования и дефектации; определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования; производить визуальный осмотр узлов и деталей машины, проводить необходимые измерения и испытания; определять целостность отдельных деталей и сборочных единиц, состояние рабочих поверхностей для установления объема необходимого ремонта; контролировать качество выполняемых работ; Знания: требования к планировке и оснащению рабочего места; методы проведения и последовательность операций при диагностике технического состояния деталей, узлов и механизмов промышленного оборудования; правила и последовательность выполнения дефектации узлов и элементов промышленного оборудования; методы и способы контроля качества выполненной работы; требования охраны труда при диагностировании и дефектации промышленного оборудования;
	ПК 2.3.Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования	Практический опыт выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования; анализа исходных данных (технической документации на промышленное оборудование) для организации ремонта; разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования; проведения замены сборочных единиц;

		Умения: - поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении ремонтных работ; - читать техническую документацию общего и специализированного назначения; - выбирать ручной и механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы для проведения ремонтных работ; - производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования; - оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании; - составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования; - производить замену сложных узлов и механизмов; - контролировать качество выполняемых работ; Знания: - требования к планировке и оснащению рабочего места; - правила чтения чертежей; - назначение, устройство и правила применения ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов; - правила и последовательность операций выполнения разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов и ремонтных работах; - правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы; - правила и последовательность операций выполнения замены сложных узлов и механизмов; - методы и способы контроля качества выполненной работы; - требования охраны труда при ремонтных работах;
	ПК 2.4.Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.	Практический опыт - проверки правильности подключения оборудования, соответствия маркировки электропроводки технической документации изготовителя; - проверки и регулировки всех механизмов, узлов и предохранительных устройств безопасности; - наладки и регулировки сложных узлов и механизмов, оборудования; - замера и регулировки зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя;

		Умения: - подбирать и проверять пригодность приспособления, средства индивидуальной защиты, инструмент, инвентаря; - производить наладочные, крепежные, регулировочные работы; - осуществлять замер и регулировку зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя - контролировать качество выполняемых работ; Знания - перечень и порядок проведения контрольных поверочных и регулировочных мероприятий; - методы и способы регулировки и проверки механического оборудования и устройств безопасности; - технологическая последовательность операций при выполнении наладочных, крепежных, регулировочных работ; - способы выполнения крепежных работ; - методы и способы контрольно-поверочных и регулировочных мероприятий; - методы и способы контроля качества выполненной работы; - требования охраны труда при наладочных и регулировочных работах
Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию	ПК 3.1. Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования	Практический опыт\ определения оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования; Умения: - на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности; - производить расчеты по определению оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования Знания: - порядок выбора оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования
	ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии с требованиями технических	Практический опыт в разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии с требованиями технических регламентов; Умения: - разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования; - разрабатывать инструкции и технологические

	регламентов	карты на выполнение работ;
		Знания: порядок разработки и оформления технической документации;
	ПК 3.3. Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования	Практический опыт в определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;
		Умения: - обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами;
		Знания: - действующие локально-нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность; - отраслевые примеры лучшей отечественной и зарубежной практики организации труда;
Выполнение	ПК 4.1 Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	Практический опыт: сборка простых узлов и механизмов; разборка простых узлов и механизмов Умения: выполнять разборку, ремонт, сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола, и специальных приспособлений; обеспечивать безопасность работ Знания: безопасности при работе; основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин; систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости; технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин; правила строповки, подъема, перемещения грузов; правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола
	ПК 4.2 Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Практический опыт: подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места размерная обработка простой детали -выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых деталей Умения: выполнять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива; изготавливать приспособления для ремонта и

		сборки; -составлять дефектные ведомости на ремонт. Выполнять слесарную обработку деталей -выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках; -выполнять шабрения деталей с помощью механизированного инструмента Знания: технику безопасности при работе; назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов; устройство, конструктивные особенности ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин; технологический процесс ремонта, сборки и монтажа оборудования; способы восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия-способы разметки и обработки несложных различных деталей; -назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов; - основные механические свойства обрабатываемых материалов; - систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости; -наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок; - способы устранения дефектов в процессе ремонта, сборки оборудования, агрегатов и машин.
--	--	--

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план (приложение)

5.2. Учебный график (приложение)

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническим условиям

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

истории и философии;
иностранного языка в профессиональной деятельности;
математики;
информатики;
инженерной графики;
электротехники и электроники;
технической механики;
метрологии, стандартизации и сертификации; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; экономики отрасли;
монтажа, технической эксплуатации и ремонта промышленного оборудования.
экологических основ природопользования

Лаборатории:

Электротехники и электроники;
Материаловедения.

Мастерские:

Слесарная;
Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования;

Тренажеры, тренажерные комплексы

Спортивный комплекс

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет Актовый зал

6.1.2 Материально-техническое оснащение - Оснащение баз практик

Профессиональный цикл					
Общепрофессиональные дисциплины					
1.	Инженерная графика	Кабинет инженерной графики № 317 Столы – 15 шт.; Стулья – 30 шт.; Шкаф-1 Макеты: шестигранник, квадрат, треугольник, пятиугольник, призма коническая, пирамида шестигранная, пирамида конусная Макеты сечения фигур: шестигранник, квадрат, треугольник, пятиугольник, призма коническая, пирамида шестигранная, пирамида конусная Макеты сечение фигур фигурой: Шестигранник-конус, квадрат- треугольник, призма-конус, призма-конус. Комплект плакатов Доска учебная магнитно-маркерная-1 Стол письменный -1 Стул-1	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2
2.	Компьютерная графика	Кабинет компьютерного моделирования и информационного обеспечения № 208 Доска классная ДК Э 3010 Шкаф KRAULER- стеклянная дверь Акустическая система Genius Жалюзи – 5 шт. Кресло «Логика»- 11шт. Подставка для сист. блока – 11 шт. Подставка под клавиатуру – 10 шт. Стеллаж – 1шт. Стол компьютерный – 6 шт. Стол приставной – 10 шт. Стол рабочий – 10 шт. Стул Виси – 1 шт	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2

		Стул ученический – 7шт. Шкаф открытый – 2шт. КРМ преподавателя- Системный блок Flextron 3В (CDC-2.4ГГц./GA-G31M-ES2C/1ГБ/250ГБ/512МБ HD4350/DVD±RW), ЖК -монитор 17.0" Acer"M173Bb" 1280x1024, 5мс, TCO"03, Сет. адаптер WiFi 54Мбит/сек. TRENDnet "TEW-423PI" (PCI), КРМ ученика- Системный блок Flextron 3В (CDC-2.4ГГц./GA-G31M-ES2C/1ГБ/250ГБ/512МБ HD4350/DVD±RW), ЖК -монитор 17.0" Acer"M173Bb" 1280x1024, 5мс, TCO"03, Сет. адаптер WiFi 54Мбит/сек. TRENDnet "TEW-423PI" (PCI), MXR-6637-B Стойка 37U двухрамная, глубина 600, ИБП (UPS) 2U 19" RM 1500BA APC "Smart-UPS 1500" SUA1500RMI2U (COM, USB), МФУ HP "LaserJet M1522n MFP" A4, лазерный, принтер + сканер + копир (USB2.0, LAN), Патч-панель 19" RM 48 портов RJ-45 5Е кат., Средство тест. сетей "NS-468" для кабелей RJ-11/RJ-45, Инструмент клещи обжимные "HT-568R" (RJ-45, RJ-11, RJ-12(UTP)), Коммутатор 1U 19" RM TRENDnet "TEG-S224" 24 порта 100Мбит/сек. + 2 порта 1Гбит/сек.,			
--	--	--	--	--	--

		Коммутатор 3Com "Fast Ethernet Switch 8" 3C16708 8 портов 100Мбит/сек., Интернет-камера TRENDnet "Internet Camera Server with Audio TV-IP201" с микрофоном (LAN), Фильтр электропитания на 5 розеток ZIS "Pilot L" (7.0м), Видеопроектор, компьютерные наушники и микрофоны проектор			
3.	Техническая механика	Кабинет технической механики № 109 Набор плакатов – 4шт; Жалюзи – 3шт; Карта памяти – 4Gb ; Подставка-кафедра – 1шт; Стеллаж – 1 шт; Стол рабочий – 15шт; Стул -30шт; Кресло-1 Стеллаж книжный-1шт Шкаф -1 шт Ветрина стеклянная-7 шт Мультимедийный проектор с экраном Acer -1 Пк в комплекте -10шт Принтер со сканером HP LaserJetM1120MFP ПО (КОМПАС, ВЕРТИКАЛЬ, ТОКАРНАЯ ЧПУ) Макеты режущих инструментов, приспособлений и деталей: класса фрезерной обработки- 1шт класса токарной обработки- 1шт класса сверлильной обработки- 1шт Модели узлов металлорежущего станка-15шт Модели приспособлений -6 шт Модели режущих инмтрументов и измерительных инструментов- 5 шт. Лаборатория технической механики	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015- 5160/2

		№105 Шкаф-гардероб-1 Принтер Laserjet 1200-1 Стеллаж металлический-2 Оверхед-проектор Medium 536P-1 Стол компьютерный-1 Стойка гибкая с индикатором-1 Брифинг-приставка-1 Двигатель Д65-1 Кресло-1 Набор плакатов Макеты передач Макеты приводов Редукторы Комплект типовых деталей и механизмов Комплект таблиц Парты ученическая-30 Стул-30 Трибуна-1 Подставка д\сист.блока-1 Доска магнитно-маркерная-1			
4.	Материаловедение	Лаборатория материаловедения №103а Столы – 15 шт.; Стулья – 31 шт.; Доска – 1 шт; Мультимедийный проектор с экраном -1 Пк в комплекте -1 шт Принтер-1шт Сканер-1шт Макет прокатного стана -1шт Макеты кристаллических решеток-9шт Набор горных пород с металлическими и неметаллическими включениями-1 шт Демонстрационный объект кристалл-2 шт Установка для испытания материала на вязкость (копер)- 1шт Образцов изделий из металлических и неметаллических материалов- 30шт Образцы изделий из инструментальных сталей и сплавов-12шт Планшеты по темам курса -8 шт	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2

		Муфельная печь – 2шт Видео фильмы по темам курса - 8 шт Презентации по разделам курса- 10 шт Образцы отливок -3 шт Образцы проката-12 шт Образцы поковок-4 шт Комплект плакатов по темам курса на бумажных и цифровых носителях – 15шт. <u>Лаборатория Материаловедение</u> рабочее место преподавателя: 1 стол, 1 стул рабочие места обучающихся: 8 столов письменных, 16 стульев, микроскоп для изучения образцов металлов; печь муфельная ПЭК-10.1; твердомер; стенд для испытания образцов на прочность; образцы для испытаний.	г. Хабаровск, ул. Тихоокеанская, 169 каб.13п (№ 57)	Договор о совместном участии в сетевой форме реализации образовательных программ № 46 от 02.11.17г.	Свидетельство о государственной регистрации права от 23.05.2016 № 27-27-01/221/2013-226
5.	Метрология, стандартизация и сертификация	Кабинет метрологии, стандартизации и сертификации №103 Столы – 15 шт.; Стулья – 31 шт.; Доска – 1 шт; Мультимедийный проектор с экраном -1 Пк в комплекте -1 шт Принтер-1шт Сканер-1шт Макет прокатного стана -1шт Макеты кристаллических решеток-9шт Набор горных пород с металлическими и неметаллическими включениями-1 шт Демонстрационный объект кристалл-2 шт Установка для испытания материала на вязкость (копер)- 1шт Образцов изделий из металлических и неметаллических материалов- 30шт	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2

		Образцы изделий из инструментальных сталей и сплавов-12шт Планшеты по темам курса -8 шт Муфельная печь – 2шт Видео фильмы по темам курса - 8 шт Презентации по разделам курса- 10 шт Образцы отливок -3 шт Образцы проката-12 шт Образцы поковок-4 шт Комплект плакатов по темам курса на бумажных и цифровых носителях – 15шт.			
6.	Процессы формообразования и инструменты	Лаборатория технической механики №105 Шкаф-гардероб-1 Принтер Laserjet 1200-1 Стеллаж металлический-2 Оверхед-проектор Medium 536P-1 Стол компьютерный-1 Стойка гибкая с индикатором-1 Брифинг-приставка-1 Двигатель Д65-1 Кресло-1 Набор плакатов Макеты передач Макеты приводов Редукторы Комплект типовых деталей и механизмов Комплект таблиц Парты ученическая-30 Стул-30 Трибуна-1 Подставка д\сист.блока-1 Доска магнитно-маркерная-1	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2
7.	Технологическое оборудование	Кабинет технической механики № 109 Набор плакатов – 4шт; Жалюзи – 3шт; Карта памяти – 4Gb ; Подставка-кафедра – 1шт; Стеллаж – 1 шт; Стол рабочий – 15шт; Стул -30шт; Кресло-1 Стеллаж книжный-1шт	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2

		Шкаф -1 шт Ветрина стеклянная-7 шт Мультимедийный проектор с экраном Acer -1 Пк в комплекте -10шт Принтер со сканером HP LaserJetM1120MFP ПО (КОМПАС, ВЕРТИКАЛЬ, ТОКАРНАЯ ЧПУ) Макеты режущих инструментов, приспособлений и деталей: класса фрезерной обработки- 1шт класса токарной обработки- 1шт класса сверлильной обработки- 1шт Модели узлов металлорежущего станка-15шт Модели приспособлений -6 шт Модели режущих инструментов и измерительных инструментов- 5 шт.			
8.	Технология отрасли	Кабинет технической механики № 109 Набор плакатов – 4шт; Жалюзи – 3шт; Карта памяти – 4Gb ; Подставка-кафедра – 1шт; Стеллаж – 1 шт; Стол рабочий – 15шт; Стул -30шт; Кресло-1 Стеллаж книжный-1шт Шкаф -1 шт Ветрина стеклянная-7 шт Мультимедийный проектор с экраном Acer -1 Пк в комплекте -10шт Принтер со сканером HP LaserJetM1120MFP ПО (КОМПАС, ВЕРТИКАЛЬ, ТОКАРНАЯ ЧПУ) Макеты режущих инструментов, приспособлений и деталей: класса фрезерной обработки- 1шт класса токарной обработки- 1шт класса сверлильной обработки- 1шт Модели узлов металлорежущего станка-15шт	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2

		Модели приспособлений -6 шт Модели режущих инструментов и измерительных инструментов- 5 шт.			
9.	Информационные технологии профессиональной деятельности	Кабинет информатики № 202 Монитор BENO Доска магнитно- маркерная ПК в комплекте Системный блок Гардероб П-1 Компьютер в сборе (системный блок, монитор, клавиатура, мышь) – 10 шт. Жалюзи- 5 шт. Коммутатор D-Link Кресло Престиж -1 шт. Неуправляемый коммутатор -1 шт. Подставка для сист. блока – 12шт. Полка настольная – 1 шт. Полка под клавиатуру – 5 шт. Сканер Scan.Jen 2400 Color планшетный Стол приставной – 9 шт. Стол рабочий – 13шт. Стол ученический – 1 шт. Стул «Логика» - 9 шт. Стул Виси – 4шт. Стул офисный 2Скиф» - 1 шт. Стул ученический СМ-3 – 22 шт. Часы настенные. Экран настенный	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2
10.	Экономика отрасли	Кабинет социально-экономических и гуманитарных дисциплин № 215 Брифинг-приставка – 1шт; Стол – 15 Стул – 30 ПК в комплекте – 1 Монитор – Кресло виси - Стол ученический -1 Стул (черный/зеленый) - Тумба -1	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2
11.	Безопасность жизнедеятельности	Кабинет безопасности жизнедеятельности № 205 ПК -1 шт.;	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации

		Столы – 15 шт.; Стулья – 31 шт.; Доска – 1 шт Набор плакатов по ОБЖ: (1 мед помощь, оружие массового поражения, убежища, ЧС, Ликвидация ЧС)- 12 шт. Перевязочный материал- 5 комплектов, Макеты автоматов АК-74-2шт, Пневматические винтовки-2шт, Пневматические пистолеты -2шт, Стенд для стрельбы -1 шт, Носилки для переноски пострадавшего-1шт, Противогаз – 15 шт, Видео по БЖД , ОБЖ (ЧС, оружие, паразиты, ЗОЖ)-5 шт. Стрелковый тир электронный -1			права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2
12.	Электротехника и электроника	Кабинет электротехники и электроники № 108 Монитор SamsungLCD 20 Экран настенный Доска аудиторная Шкаф-гардероб МФУHP Laser/JetM 1120 mfp Стол Компьютер-системный блок Брифинг- подставка Дизель К-457 Жалюзи – 4шт Карта памяти – 4 Gb Кресло Виси – 20 шт Кресло поворотное – 1шт Лабораторное оборудование – 1шт Набор плакатов – 2 шт Парты учебные – 2шт Подставка для сист. блока – 1шт Подставка-кафедра- 1шт Прибор ОП 14А/40 Прибор ТЗ 112/1 Стеллаж металлический-2 шт Стол приставной – 1шт Стол рабочий – 12шт.	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2

		Лаборатория электротехники и электроники Рабочее место преподавателя: 1 стол, 1 стул, 1 компьютер, Рабочие места обучающихся: 6 парт, комплект деталей электрооборудования автомобилей и световой сигнализации; приборы, инструменты и приспособления; демонстрационные комплексы «Электрооборудование автомобилей»; плакаты по темам лабораторно-практических занятий; стенд «Диагностика электрических и электронных систем автомобиля»; осциллограф; мультиметр; комплект расходных материалов.	г. Хабаровск, ул. Тихоокеанская, 169 каб.111м, (№ 31)	Договор о совместном участии в сетевой форме реализации образовательных программ № 46 от 02.11.17г	Свидетельство о государственной регистрации права от 23.05.2016 № 27-27-01/221/2013-226
13.	Охрана труда	Кабинет охраны труда № 205 ПК -1 шт.; Столы – 15 шт.; Стулья – 31 шт.; Доска – 1 шт Набор плакатов по ОБЖ: (1 мед помощь, оружие массового поражения, убежища, ЧС, Ликвидация ЧС)- 12 шт. перевязочный материал- 5 комплектов, Макеты автоматов АК-74-2шт, Пневматические винтовки-2шт, Пневматические пистолеты -2шт, Стенд для стрельбы -1 шт, Носилки для переноски пострадавшего-1шт, Противогаз – 15 шт, Видео по БЖД , ОБЖ (ЧС, оружие, паразиты, ЗОЖ)-5 шт. Стрелковый тир электронный -1	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2
14.	Сварочное	Кабинет технической механики № 109		Оперативное	Свидетельство о

	производство	Набор плакатов – 4шт; Жалюзи – 3шт; Карта памяти – 4Gb ; Подставка-кафедра – 1шт; Стеллаж – 1 шт; Стол рабочий – 15шт; Стул -30шт; Кресло-1 Стеллаж книжный-1шт Шкаф -1 шт Ветрина стеклянная-7 шт Мультимедийный проектор с экраном Acer -1 Пк в комплекте -10шт Принтер со сканером HP LaserJetM1120MFP ПО (КОМПАС, ВЕРТИКАЛЬ, ТОКАРНАЯ ЧПУ) Макеты режущих инструментов, приспособлений и деталей: класса фрезерной обработки- 1шт класса токарной обработки- 1шт класса сверлильной обработки- 1шт Модели узлов металлорежущего станка-15шт Модели приспособлений -6 шт Модели режущих инмтрументов и измерительных инструментов- 5 шт. Кузнечно-сварочная мастерская 2 Шлифмашины угловые GWS, Сварочный аппарат инвертор APEX 1500, Щипцы для точечной сварки MODULAR, 2 верстака металлических, экраны защитные, щетки металлические, напильники, станок заточной, отрезной инструмент BOSCH GWS, 2 Трансформатора сварочных ТДН-31, расходные материалы, вытяжка местная, комплекты средств индивидуальной защиты, огнетушители	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г г. Хабаровск, ул. Тихоокеанская, 169 каб.108м (№ 43)	управление Договор о совместном участии в сетевой форме реализации образовательных программ № 46 от 02.11.17г.	государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2 Свидетельство о государственной регистрации права от 23.05.2016 № 27-27-01/221/2013-226
--	--------------	--	--	--	---

Профессиональные модуль					
1.	ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования МДК.01.01 Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними МДК.01.02 Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними	Лаборатория технической механики №105 Шкаф-гардероб-1 Принтер Laserjet 1200-1 Стеллаж металлический-2 Оверхед-проектор Medium 536P-1 Стол компьютерный-1 Стойка гибкая с индикатором-1 Брифинг-приставка-1 Двигатель Д65-1 Кресло-1 Набор плакатов Макеты передач Макеты приводов Редукторы Комплект типовых деталей и механизмов Комплект таблиц Парта ученическая-30 Стул-30 Трибуна-1 Подставка д\сист.блока-1 Доска магнитно-маркерная-1 Мастерская монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации промышленного оборудования подъемник U-4ТА; диагностическое оборудование: (система компьютерной диагностики с необходимым программным обеспечением КАД-300; сканер AutoLinkAL539, диагностическая стойка, мультиметр S-LineDT-830, осциллограф OmitecPDA 2000, компрессометр, люфтомер ИСЛ-М, эндоскоп, стетоскоп, газоанализатор Автотест-02.02, пуско-зарядное устройство, вилка нагрузочная, лампа ультрафиолетовая ФТ-02В1, аппарат для заправки и проверки	680054, город Хабаровск, ул. Гагарина 2 Г г. Хабаровск, ул. Тихоокеанская, каб.120м (№ 18)	Оперативное управление Договор совместном участии в сетевой форме реализации образовательных программ № 46 от 02.11.17г	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2 Свидетельство о государственной регистрации права от 23.05.2016 № 27-27-01/221/2013-226

		давления системы кондиционера, термометр); инструментальная тележка с набором инструмента (гайковерт пневматический, набор торцевых головок, набор торцевых/рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрический ключ, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки)				
2.	ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования МДК.02.01 Эксплуатация промышленного оборудования.	Лаборатория технической механики №105 Шкаф-гардероб-1 Принтер Laserjet 1200-1 Стеллаж металлический-2 Оверхед-проектор Medium 536P-1 Стол компьютерный-1 Стойка гибкая с индикатором-1 Брифинг-приставка-1 Двигатель Д65-1 Кресло-1 Набор плакатов Макеты передач Макеты приводов Редукторы Комплект типовых деталей и механизмов Комплект таблиц Парта ученическая-30 Стул-30 Трибуна-1 Подставка д\сист.блока-1 Доска магнитно-маркерная-1 Мастерская электромонтажная №324 Парта ученическая-19 Набор плакатов-1 Отвертка-34 Стол-2 Стул-25 Стул СМ-3 -8 ТБ «Математико-кинетическая теория»-1 ТБ «Термодинамика»-1 ТБ «Электродинамика»-1 ТБ «Электростатика»-1 Паяльник ЭПСН-49	680054, Хабаровск, Гагарина 2 Г	город ул.	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2

		Тонкогубцы-3 Экран настенный -1 Доска магнитно-маркерная-1 Трансформатор ТЗСИ 1,6 – 1 Прилавок-1 Проектор-1 Вентилятор канальный - 4				
3.	ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения МДК.03.01 Организация работ структурного подразделения	Лаборатория технической механики №105 Шкаф-гардероб-1 Принтер Laserjet 1200-1 Стеллаж металлический-2 Оверхед-проектор Medium 536P-1 Стол компьютерный-1 Стойка гибкая с индикатором-1 Брифинг-приставка-1 Двигатель Д65-1 Кресло-1 Набор плакатов Макеты передач Макеты приводов Редукторы Комплект типовых деталей и механизмов Комплект таблиц Парта ученическая-30 Стул-30 Трибуна-1 Подставка д\сист.блока-1 Доска магнитно-маркерная-1 Кабинет экономики и менеджмента № 215 Брифинг-приставка – 1шт; Стол – 15 Стул – 30 ПК в комплекте – 1 Монитор –1 Кресло виси -1 Стол ученический -1 Стул (черный/зеленый) -1 Тумба -1	680054, Хабаровск, Гагарина 2 Г	город ул.	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015- 5160/2

4.	ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих МДК.04.01 Выполнение работ по профессии: «Слесарь-ремонтник»	Мастерская слесарная Полуавтомат сварочный -1 Токарно-винторезный станок 16K20 -2 Тиски слесарные ТСС-100 -1 Регулятор давления-1 Станок универсально-заточной ЗА64-1 Ленточная пила-1 Ножницы рычажные для металла-1 Набор инструментов Набор инструментов Sata Парта ученическая -10 Доска поворотная-11 Вертикально-сверлильный станок2Н125 №48979- 1 Вертикально-сверлильный станок2Н118-1 №3341-1 Вертикально-фрезерный 6P81 №14717-11 Тиски станочные 3210 А-125-1 Плоскошлифовальный станок 1013 №36722-1 Вертикально-сверлильный станок2Н125Л №34582-1 Вертикально-фрезерный Ф2-250 №14259-1 Вертикально-фрезерный 6P81 №14716-1 Тиски станочные 3210 А-125-1 Комплект сварочного оборудования-1 Токарно-винторезный 1К62 №46587 Вертикально-сверлильный станок2Н125 №4424-1 Токарно-винтор 1К 62 №24429-1 Стол письменный Большой)-1	680054, Хабаровск, Гагарина 2 Г	город ул.	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права от 15.09.2015 г. 27-27/001-27/074/203/2015-5160/2
----	--	--	--	----------------------	-----------------------------------	--

		Доска аудиторная-1 Стол для преподавателей-1 Нутромер индикаторный 18-50 0,01-1 Нутромер индикаторный 18-50 0,01-1 Токарно-винторезный станок 1К62-1 Станок токарно-винторезный 16К20-10 Газосварочный аппарат-1 МФУ HP LaserJet Pro M1212nf-1 Компрессор пневматический-1 Доска ученическая-1 Телевизор LG-1 Компьютер- системный блок-1 Сварочный аппарат 300 Ам-1 пресс гидравлический-1 Шлифмашина Sparky MBS976E-1 Станок фрезерный WMM-1,5-1 Пила дисковая-1 Пила торцово-усовочная Прогресс-1 Станок рейсмусовый-1 Тиски слесарные 100 мм-1 Тиски слесарные 100 мм-1 Дрель уд BOSCH GSB 16RE-1 Тиски слесарные 100 мм-1 Тиски слесарные 100 мм-1 Стеллажи металлические-1 Тиски слесарные 100 мм-1 Тиски слесарные TCM-160-1 Тиски слесарные 100 мм-1 Тиски слесарные 100 мм-1 Дрель акк BOSCH GSR 1800-1			
--	--	---	--	--	--

	Тиски слесарные 100 мм-1 Тиски слесарные 100 мм-1 Электрорубанок Интерскол-1 Шкаф ШМ-5А №45407 - 3 Болторез LEGIONER-1 Дрель PSHD 10 L2-1 Дрель ударная-1 Зубило слесарное-12 Индикатор ИЧ-10-6 Ключ шестигранный-1 Кресло виси-1 Кресло поворотное-12 Круг-4 Кусачки-1 Метчик-11 Микрометр-1 Молоток 400гр-8 Молоток 600гр-2 Молоток 600гр кованный-4 Набор ключей-1 Набор надфилей-1 Набор отверток-2 Набор отверток из 5-ти шт.-2 Напильник квадратный 200-3-1 Напильник плоский-2 Насос гидравлический-8 Ножовка по металлу-1 Ножовка по металлу-3 Патрон сверлильный-2 Плашка-26 Плоскогубцы комбин 200мм-14			
--	---	--	--	--

		Полотно ручное-2 Резец прямой-30 Ручка д/напильника-1 Сверлильный станок-1 Сверло 10,2-6 Сверло 15,0-2 Сверло 7,0-2 Сверло 8,8-2 Сверло 9,0-2 Сверло центр. 2,5-2 Сверло центр. 3,15-1 Сверло центр. 6,3-1 Сейф металлический-3 Станок заточки 3226-3 Станок заточки 3226-1 Станок циркулярный ФПШ-5М-1 Станок-сверлильный-1 Стол-1 Стол рабочий-8 Тиски слесарные-1 Тиски слесарные ТСС-125 шир губок-125мм - 2 Тиски слесарные ТСС-125 шир.губок-125мм-5 Фреза концевая-1 Фуговальный станок-1 Шкаф металлический-4 Шлифовальная машинка РЕХ11АЕ Штангенрейсмас стрелочный-1 Штангенцикуль-1-125 кл. 0,05-10			
--	--	--	--	--	--

6.2. Требования к кадровым условиям

Реализация ППССЗ специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (междисциплинарного курса в рамках модуля), имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет примерно 89 %.

Педагогические кадры, осуществляющие руководство практикой имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

10% штатных преподавателей являются сертифицированными экспертами демонстрационных экзаменов.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

6.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляется в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных

услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Формой государственной итоговой аттестации по специальности является выпускная квалификационная работа, (дипломная работа (дипломный проект)). Обязательным элементом ГИА является демонстрационный экзамен. По усмотрению КГБ ПОУ ХТТБПТ демонстрационный экзамен включен в выпускную квалификационную работу и проводится в виде государственного экзамена. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы и государственного экзамена КГБ ПОУ ХТТБПТ определил самостоятельно с учетом ОПОП.

В ходе итоговой (государственной) аттестации оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС. Государственная итоговая аттестация организована как демонстрация выпускником выполнения одного или нескольких основных видов деятельности по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Для государственной итоговой аттестации по программе КГБ ПОУ ХТТБПТ разработана программа государственной итоговой аттестации и фонды оценочных средств.

Задания для демонстрационного экзамена, разработаны на основе профессиональных стандартов и с учетом оценочных материалов, представленных союзом «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)», при условии наличия соответствующих профессиональных стандартов и материалов.

Фонды оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации включают набор оценочных средств, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки, оснащение рабочих мест для выпускников, утверждены директором и доводятся до сведения обучающихся в срок не позднее чем за шесть месяцев до начала процедуры итоговой аттестации.

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разработаны преподавателями КГБ ПОУ ХТТБПТ самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Задания разработаны преподавателями, реализующими программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

В качестве материалов союза «Агентства развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)», по данной профессии могут применяться материалы по компетенции:

– Промышленная механика и монтаж.

Оценочные средства для промежуточной аттестации обеспечивают демонстрацию освоенности всех элементов программы СПО и выполнение всех требований, заявленных в программе как результаты освоения.

Промежуточная аттестация по профессиональному модулю, результаты освоения которого не проверяются на Государственной итоговой аттестации проводится в формате демонстрационного экзамена (с элементами демонстрационного экзамена). Задания разработаны КГБ ПОУ ХТТБПТ самостоятельно с участием работодателей.

ФОС по программе для специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)** сформирован из комплектов оценочных средств текущего контроля промежуточной и итоговой аттестации:

- комплект оценочных средств текущего контроля, разработан по учебным дисциплинам и профессиональным модулям, преподавательским составом КГБ ПО ХТТБПТ и включают: титульный лист; паспорт оценочных средств; описание оценочных процедур по программе;
- комплект оценочных средств по промежуточной аттестации, включает контрольно-оценочные средства для оценки освоения материала по учебным дисциплинам и профессиональным модулям;
- фонды оценочных средств по государственной итоговой аттестации.

Раздел 7. Фонды оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации и организация оценочных процедур по программе

Формой государственной итоговой аттестации по специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)** является выпускная квалификационная работа. Обязательным элементом ГИА является демонстрационный экзамен.

В ходе итоговой (государственной итоговой) аттестации оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС. Итоговая (государственная итоговая) аттестация организована как демонстрация выпускником выполнения одного или нескольких основных видов деятельности по специальности **15.02.12**

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Для государственной итоговой аттестации по программе образовательной организацией разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и фонды оценочных средств.

Задания для демонстрационного экзамена, разрабатываются на основе профессиональных стандартов и с учетом оценочных материалов, представленных союзом «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)», при условии наличия соответствующих профессиональных стандартов и материалов.

Для разработки оценочных средств демонстрационного экзамена также применяются задания, разработанные Федеральными учебно-методическими объединениями в системе СПО, приведенные на электронном ресурсе в сети «Интернет» - «Портал ФУМО СПО» <https://fumo-spo.ru/> и на странице в сети «Интернет» Центра развития профессионального образования Московского политеха <http://www.cspo-mpu.com/>.

Фонды оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации включают набор оценочных средств, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки, оснащение рабочих мест для выпускников, утверждаются директором и доводятся до сведения обучающихся в срок не позднее чем за шесть месяцев до начала процедуры итоговой аттестации.

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разработаны преподавателями образовательной организации самостоятельно и доведены до сведения обучающихся в течение

первых двух месяцев от начала обучения. Задания разрабатываются преподавателями, реализующими программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

В качестве материалов союза «Агентства развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)», по данной профессии применяются материалы по компетенциям:

- Монтаж, промышленное обслуживание и ремонт промышленного оборудования .

Оценочные средства для промежуточной аттестации обеспечивают демонстрацию освоенности всех элементов программы СПО и выполнение всех требований, заявленных в программе как результаты освоения. Промежуточная аттестация по профессиональному модулю, результаты освоения которого не проверяются на Государственной итоговой аттестации проводится в формате демонстрационного экзамена. Задания разрабатываются образовательной организацией самостоятельно с участием работодателей.

ФОС по программе для специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)** формируются из комплектов оценочных средств текущего контроля промежуточной и итоговой аттестации:

- комплект оценочных средств текущего контроля, который разрабатывается по учебным дисциплинам и профессиональным модулям, преподавательским составом конкретной образовательной организации и включают: титульный лист; паспорт оценочных средств; описание оценочных процедур по программе;

- комплект оценочных средств по промежуточной аттестации, включает контрольно-оценочные средства для оценки освоения материала по учебным дисциплинам и профессиональным модулям;

- фонды оценочных средств по государственной итоговой аттестации.

Раздел 8. Характеристика среды образовательной организации (учреждения), обеспечивающая развитие общих компетенций выпускников

Общекультурные, социально-личностные компетенции являются важной составляющей профессионального развития, становления личности, способствующие саморазвитию и самореализации личности, ее успешной жизнедеятельности в социальном взаимодействии и интегрирует личностные свойства, качества, способности студента - будущего специалиста в области его профессиональной деятельности. Хабаровский техникум техносферной безопасности и промышленных технологий активно способствует развитию социально-воспитательного компонента учебного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, волонтерских объединениях, спортивных и творческих кружках.

Организация воспитательной деятельности в ХТТБПТ опирается на нормативно-правовые акты федерального, регионального и локального уровня. Основными положениями, регламентирующими воспитательную работу, следует считать:

- Устав техникума, утвержденных Распоряжением министерства образования и науки Хабаровского края от 26.06.2015 №1424;
- Правила внутреннего распорядка обучающихся, утвержденные приказом директора от 04.09.2018 №78-од;
- Положение о Совете обучающихся, утвержденное приказом директора от 05.09 2018г. № 80-од;
- Положение о кураторе учебных групп, утвержденное приказом директора от 04.09.2018 № 79-од;
- Положение о поощрении обучающихся за успехи в учебной, физкультурной, спортивной, общественной, научной, научно-технической, творческой, экспериментальной и инновационной деятельности, утвержденное приказом директора от 17.12. 2019 № 185 од;

- Положение о студенческом общежитии, утвержденное приказом директора от 17.12.2019 №185 – од.

Воспитательная деятельность КГБ ПОУ ХТТБПТ осуществляется через образовательную среду, производственную практику, научно-исследовательскую работу студентов и систему внеучебной работы со студентами. Направления культурно-воспитательной работы во внеучебной деятельности включают:

- духовно-нравственное воспитание;
- студенческое самоуправление;
- профессиональное воспитание;
- трудовое воспитание;
- культурно-эстетическое воспитание;
- патриотическое воспитание.

Имеющаяся инфраструктура и оборудование для учебного и дополнительного обслуживания обеспечивает образование, основанное на всестороннем развитии личности. Техникум предлагает такие дополнительные услуги обучающимся как, медицинское обслуживание, услуги общественного питания, проживание в общежитии, спортивную инфраструктуру (тренажерный зал, бассейн, полоса препятствий).

Воспитательная работа в КГБ ПОУ ХТТБПТ – это органическая часть учебно-воспитательного процесса техникума, направленная на реализацию задач формирования и культурного развития будущих специалистов. Задачи организации и координации воспитательной работы выполняет заместитель директора по воспитательной работе. Существенной задачей в сфере воспитательной деятельности следует считать объединение и координацию усилий всех подразделений техникума в целях реализации концепции развития воспитательной деятельности в учебном заведении. Основной упор делается на поддержание развития студенческого самоуправления и самоуправления в учебно-воспитательном процессе, в сфере досуга и быта.

Потенциал воспитательной работы используется для формирования общих компетенций. Обучающиеся принимают участие в конференциях, форумах, предметных декадах, днях открытых дверей, конкурсах различного уровня. Традиционными мероприятиями, которые служат сплочению студентов, способствуют формированию традиций техникума, являются Посвящение в студенты, Новогодний бал, соревнования по Киберспорту, участие в шествии «Бессмертный полк», конкурсе «Лучший выпускник СПО» и другие мероприятия проводимые в образовательной организации.

За успехи в учебе, научно-исследовательской работе, спорте, общественной жизни и художественной самодеятельности студентам устанавливаются различные формы морального поощрения (грамоты, дипломы и т.д.).

Раздел 9. Разработчики ОПОП

Организация-разработчик:

краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Хабаровский Техникум Техносферной Безопасности и Промышленных Технологий»

Разработчик:

Свищева Надежда Григорьевна- председатель ПЦК « Машиностроение»,
Преподаватель спец. дисциплин ХТТБ

Кравцова Н.И. преподаватель спец. дисциплин ХТТБПТ

Шипова М.В - преподаватель спец. дисциплин ХТТБПТ