КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ХАБАРОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ТЕХНОСФЕРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Согласовано
Начальник УЦ
Финиал ПАО «ОАК»КнААЗ им. Ю.А. Гагарина
Т.П. Чурсина
« У У О С С С С 2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01 СОЗДАНИЕ И КОРРЕКТИРОВКА КОМПЬЮТЕРНОЙ (ЦИФРОВОЙ) МОДЕЛИ

для специальности

15.02.09 Аддитивные технологии

Программа профессионального модуля ПМ.01 «Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) на базе среднего общего образования по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.09 Аддитивные технологии утвержденного приказом Министерства образованием и науки Российской Федерации N 1506 от 22 декабря 2015 г.

Организация-разработчик: КГБОУ «Хабаровский техникум техносферной безопасности и промышленных технологий»

Составитель: Свищева Н.Г., преподаватель спец.дисциплин

Согласовано):

Рассмотрено и одобрено на заседании ПЦК
Протокол № от « » 20 г.
Председатель ПЦК (
предесдатель пиде
Согласовано на заседании методического совета
Протокол № от «» 20г
Працеалитали МС (Лицарии О. Г.)

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ .
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 01. СОЗДАНИЕ И КОРРЕКТИРОВКА КОМПЬЮТЕРНОЙ (ЦИФРОВОЙ) МОДЕЛИ

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
OK 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
OK 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
OK 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
OK 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций			
ВД. 1	Создание и корректировка компьютерной/цифровой модели.			
ПК 1.1.	Применять средства бесконтактной оцифровки для целей компьютерного проектирования, входного и выходного контроля.			
ПК 1.2.	Создавать и корректировать средствами компьютерного проектирования цифровые трехмерные модели изделий.			

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь	практический	Создания компьютерных моделей посредством бесконтактной
опыт		оцифровки реальных объектов и их подготовки к производству
		Непосредственного моделирования по чертежам и техническим заданиям в программах компьютерного моделирования
Уметь		Выбирать необходимую систему бесконтактной оцифровки в соответствии с поставленной задачей (руководствуясь необходимой точностью, габаритами объекта, его подвижностью или неподвижностью, световозвращающей способностью и иными особенностями);
		Осуществлять наладку и калибровку систем бесконтактной

оцифровки;

Выполнять подготовительные работы для бесконтактной оцифровки;

Выполнять работы по бесконтактной оцифровки реальных объектов при помощи систем оптической оцифровки различных типов;

Выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;

Выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике;

Использовать электронные приборы и устройства;

Осуществлять проверку и исправление ошибок в оцифрованных моделях;

Осуществлять оценку точности оцифровки посредством сопоставления с оцифровываемым объектом;

Моделировать необходимые объекты, предназначенные для последующего производства в компьютерных программах, опираясь на чертежи, технические задания или оцифрованные модели;

Выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;

Оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативнотехнической документацией;

Читать чертежи, технологические схемы, спецификации и технологическую документацию по профилю специальности;

Выбирать средства измерений;

Выполнять измерения и контроль параметров изделий;

Определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;

Определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;

Применять требования нормативных документов к производимой продукции и производственным процессам;

Использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования

	технологических процессов.
Знать	Типы систем бесконтактной оцифровки и области их применения;
	Принцип действия различных систем бесконтактной оцифровки;
	Правила осуществления работ по бесконтактной оцифровки для целей производства;
	Правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;
	Классы точности и их обозначение на чертежах;
	Способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем в ручной и машинной графике;
	Виды электронных приборов и устройств, базовые электронные элементы и схемы;
	Устройство, правила калибровки и проверки на точность систем бесконтактной оцифровки;
	Требования к компьютерным моделям, предназначенным для производства на установках послойного синтеза
	Правила оформления и чтения конструкторской и технологической документации;
	Типы и назначение спецификаций, правила их чтения и составления;
	Требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации и Единой системы технологической документации;
	Методы измерения параметров и определения свойств материалов;
	Основные положения и цели стандартизации, сертификации и технического регулирования; Технические регламенты;
	Требования качества в соответствии с действующими стандартами;
	Основные понятия метрологии и технических измерений:
	Виды, методы, объекты и средства измерений; методы определения погрешностей измерений;
	Устройство, назначение, правила настройки и регулирования

контрольно-измерительных инструментов и приборов;

Основы взаимозаменяемости и нормирование точности; система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости;

Основные сведения о сопряжениях в машиностроении;

Система автоматизированного проектирования и ее составляющие;

Принципы функционирования, возможности и практическое применение программных систем инженерной графики, инженерных расчетов, автоматизации подготовки и управления производства при проектировании изделий;

Теория и практика моделирования трехмерной объемной конструкции, оформления чертежей и текстовой конструкторской документации;

Системы управления данными об изделии (системы класса PDM);

Понятие цифрового макета

Виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты;

Правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов;

Особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;

Личностные результаты:

Личностные результаты	Код
реализации программы воспитания	личностных
(дескрипторы)	результатов
Осознающий себя гражданином и защитником великой страны	ЛР 1
Готовый использовать свой личный и профессиональный потенциал для	ЛР 2
защиты национальных интересов России	
Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической	ЛР 3
памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию	
традиционных ценностей многонационального народа России	
Принимающий семейные ценности своего народа, готовый к созданию семьи	ЛР 4
и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от	
родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их	
финансового содержания	
Занимающий активную гражданскую позицию избирателя, волонтера,	ЛР 5
общественного деятеля	
Принимающий цели и задачи научно-технологического, экономического,	ЛР 6
информационного развития России, готовый работать на их достижение	
Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: проектномыслящий,	ЛР 7

эффективно взаимодействующий с членами команды и сотрудничающий с другими людьми, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, нацеленный на достижение поставленных целей; демонстрирующий профессиональную жизнестойкость	
Признающий ценность непрерывного образования, ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, избегающий безработицы; управляющий собственным профессиональным развитием; рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности	ЛР 8
Уважающий этнокультурные, религиозные права человека, в том числе с особенностями развития; ценящий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности»	ЛР 9
Принимающий активное участие в социально значимых мероприятиях, соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России; готовый оказать поддержку нуждающимся	ЛР 10
Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением	ЛР 11
Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих	ЛР 12

1.2. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 294 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося — 294 часа, включая: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося — 196 часов; самостоятельной работы обучающегося — 98 часов; учебной и производственной практики — 144 часа

3. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля ПМ 01. Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели

Кодыпрофесс иональныхко мпетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов) Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося,			Ірактика Производствен ная	
			Bcero	чающегося в т.ч. лабораторны е работы и практически е занятия			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1	МДК.01.01 Средства оцифровки реальных объектов	144	96	44	48		
ПК 1.2	МДК.01.02 Методы создания и корректировки компьютерных моделей	150	100	30	50	-	
	Производственная практика	72		•		72	
	Учебная практика	72					72
	Bcero:	294	196	74	98		144

2.2. Примерный тематический план и содержание профессионального модуля ПМ 01. Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели

Наименование разделов ПМ, МДК и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа	Объём в часах	Уровень усвоения	ОК, ПК, ЛР
МДК. 01.01. Средства о	цифровки реальных объектов	144		
Введение	Цели и задачи оцифровки реальных объектов		1	OK 1,2,4,5
	Процесс получения компьютерной модели на основе геометрии исследуемого изделия Сравнение цифровой модели, полученной с помощью сканирования и САD-модели на базе ЧПУ или на 3D-принтере. Технологии сканирования физических объектов	4	2	ПК 1.1, 1.2 ЛР 1-12
	Самостоятельная работа	5	2	
Тема 1.2 Бесконтактное сканирование лазерным 3D-сканером	Применение Технические характеристики Принцип действия Калибровка и проверка на точность Предварительные работы по оцифровки изделия Техника безопасности при работе со сканером	6	2	OK 1,2,4,5 ПК 1.1, 1.2 ЛР 1-12
	Самостоятельная работа	5	2	
	Практические занятия Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; полготовка нифровой модели к печати	6	3	
Тема 1.3 Бесконтактное сканирование времяпролетным 3D-сканером	Применение Технические характеристики Принцип действия Калибровка и проверка на точность Предварительные работы по оцифровки изделия Техника безопасности при работе со сканером	8		ОК 1,2,4,5 ПК 1.1, 1.2 ЛР 1-12
	Самостоятельная работа	5	2	

		ı	1	
	Практические занятия		3	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка			
	3D сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования;	6		
	подготовка цифровой модели к печати			
Тема 1.4	Применение		2	OK 1,2,4,5
	Технические характеристики		_	$\Pi K 1.1, 1.2$
Бесконтактное	Принцип действия			ЛР 1-12
сканирование	Калибровка и проверка на точность	6		
триангуляционным	Предварительные работы по оцифровки изделия			
3D-сканером	Техника безопасности при работе со сканером			
	Самостоятельная работа	5	2	
	Практические занятия		3	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D		3	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	6		
	цифровой модели к печати	U		
Тема 1.5	Применение		2	OK 1,2,4,5
Бесконтактное	Технические характеристики		_	$\Pi K 1.1, 1.2$
сканирование	Принцип действия			ЛР 1-12
фотограмметрической	Калибровка и проверка на точность	6		
установкой	Предварительные работы по оцифровки изделия			
yeranobkon	Техника безопасности при работе с установкой			
	Самостоятельная работа	5	2	
	Практические занятия		3	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D	_	3	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	6		
	цифровой модели к печати			
Тема 1.6	Применение		2	OK 1,2,4,5
	Технические характеристики			$\Pi K 1.1, 1.2$
сканирование 3D	Принцип действия	4		ЛР 1-12
сканером с LED	Калибровка и проверка на точность	4		
подсветкой	Предварительные работы по оцифровки изделия			
подевенноп	Техника безопасности при работе со сканером			
	Самостоятельная работа	5	3	

	Практические занятия		2	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D		2	
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	6		
	цифровой модели к печати			
Тема 1.7	Применение		2	OK 1,2,4,5
Бесконтактное	Технические характеристики			ПК 1.1, 1.2
сканирование 3D SL	Принцип действия	4		ЛР 1-12
сканером	Калибровка и проверка на точность	4		
скипером	Предварительные работы по оцифровки изделия			
	Техника безопасности при работе со сканером			
	Самостоятельная работа	6	3	
	Практические занятия		2	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка 3D			
	сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования; подготовка	6		
	цифровой модели к печати			
Тема 1.8.	Применение МРТ-сканера. Принцип действия. Калибровка и проверка на		2	OK 1,2,4,5
Бесконтактное	точность. Предварительные работы по оцифровки изделия. Техника	6		ПК 1.1, 1.2
сканирование МРТ	безопасности при работе со сканером			ЛР 1-12
сканером	Самостоятельная работа	6	3	
	Практические занятия		2	
	Подготовка 3D сканера к работе; настройка программного обеспечения; калибровка	8		
	3D сканера; сканирование модели; обработка погрешностей 3D сканирования;			
	подготовка цифровой модели к печати			
Гема 1.9. Сравнение	Сравнение систем бесконтактной оцифровки по условиям: точности, габаритам		2	OK 1,2,4,5
систем бесконтактной	объекта,	6		ПК 1.1, 1.2
оцифровки	подвижности или неподвижности объекта, световозвращающей способностью			ЛР 1-12
- ¬ TT	объекта			
	Самостоятельная работа	6	3	
Промежуточная аттест	ация	2		

МДК. 01.02. Методы со	оздания и корректировки компьютерных моделей	150		
Введение	Цели и задачи создания и корректировки компьютерных моделей	2		
Тема 2.1 Основы	История аддитивных технологий	2	2	OK 1,2,4,5
прототипирования	Классификация методов, систем и установок аддитивных технологий			ПК 1.1, 1.2
	Применение аддитивных технологий в различных отраслях промышленности, в			ЛР 1-12
	образовании, сфере услуг, медицине			
Тема 2.2 Графическая	Введение в интерфейс ленты Autodesk Inventor		2	OK 1,2,4,5
система Autodesk	Базовые сведения об интерфейсе Autodesk Inventor			ПК 1.1, 1.2
Inventor	Установка активного проекта			ЛР 1-12
	Создание детали			
	Создание эскизной геометрии			
	Принятие эскиза			
	Выдавливание эскиза	4		
	Добавление команды на панель "Быстрый доступ"			
	Переключение на среду			
	Печать			
	Адаптация вкладок			
	Создание собственных панелей на вкладках			
	Экспорт настроек вкладки в файл XML			
	Увеличение пространства экрана			
	Самостоятельная работа	5		
	Практические занятия	2		
Тема 2.3	Открытие файла эскизного контура		1,2	OK 1,2,4,5
Моделирование	Вращение эскизного контура			ПК 1.1, 1.2
объектов в системе	Активное окно, вписанное в экран			ЛР 1-12
Autodesk Inventor,	Создание смещенной рабочей плоскости	2		
,	Создание нового эскиза	2		
	Проецирование геометрии на плоскость эскиза			
	Построение геометрии эскиза			
	Зеркальное отражение эскиза			
	Выдавливание двух эскизных контуров			

	Создание третьего эскиза			
	Выдавливание прямоугольника			
	Создание сопряжения ребра			
	Создание сопряжения реора Создание резьбового отверстия			
	Поворот грани при помощи триады			
		5		
	Самостоятельная работа	5		
	Практические занятия	2		
Тема 2.4 Создание	Создание детали с нуля в Autodesk Inventor		2,3	OK 1,2,4,5
деталей Autodesk	Просмотр и редактирование параметров			ПК 1.1, 1.2
Inventor	Создание массива отверстий			ЛР 1-12
mventor	Создание элемента вращения	2		
	Использование команды "Сохранить как" для создания детали	2		
	Использование рабочих плоскостей для ограничения отверстия			
	Создание концентрического отверстия			
	Изменение расположения резьбового отверстия			
	Зеркальное отражение элемента			
	Самостоятельная работа	5		
	Практические занятия	2		
	Создание деталей прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП»	2		
Тема 2.5 Создание	Создание сборки		2,3	OK 1,2,4,5
сборки в системе	Добавление двухмерной детали и зависимости к твердому телу			ПК 1.1, 1.2
Autodesk Inventor	Создание набора контактов			ЛР 1-12
Autodesk inventor	Вставка узла и создание для него зависимостей	4		311 1 12
	Редактирование детали в сборке			
	Зависимость цилиндрических компонентов			
	Добавление оборудования			
	Анимация			
	Самостоятельная работа	5		
	Практические занятия	2		
	Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП»	2		
Тема 2.6 Создание	Создание сечения		2,3	OK 1,2,4,5
чертежа в системе	Проецирование вида	_		ПК 1.1, 1.2
*	Нанесение осевых линий и маркеров центра	4		ЛР 1-12
Autodeck Inventor				
Autodesk Inventor	Нанесение размеров			V-1

автоматического STL формат данных проблемы STL формата и форматы Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа ПК 1.1, 1 ЛР 1-12					
Открытие сборочного чертежа Вставка списка деталей Добавление номеров позиций Настройка отрелки выпоски Размещение примечаний Самостоятельная работа Практические занятия Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» САD/САМ/САЕ для систем прототипирования ЗТ. формат данных Проектирования (САПР) и форматы представления данных для прототипирования Дизайи в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Распјепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики скапирования и последовательность построения годных и негодных яченстых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа					
Вставка списка деталей Добавление номеров позиций Настройка номеров позиций и выносок номеров позиций Настройка стрелки выноски Размещение примечаний Самостоятельная работа Практические занятия Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» САДУ/САМ/САЕ для систем прототипирования ВТL формат данных проблемы STL формата Дизайн в прототипирования (ОСАПР) Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и истодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и опибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа Вставка споск номеров позиций Настройка стрелки выносок номеров позиций ПК 1.1.1 ЛИ 1.1.1					
Добавление номеров позиций Настройка номеров позиций и выносок номеров позиций Настройка стрелки выноски Размещение примечаний Самостоятельная работа Практические занятия Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» Тема 2.5 Системы ВТОМАТИСАЕ для систем прототипирования ВТОМАТИЧЕСКОГО Проблемы STL формат данных Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменышение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа Добавление номеров позиций Вангоров позиция Вангоров позиция Вангоров позиция Вангоров позиция Вангоров позиция Вангоров по					
Настройка номеров позиций и выносок номеров позиций Настройка стрелки выноски Размещение примечаний Самостоятельная работа Практические занятия Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» САD/САМ/САЕ для систем прототипирования ВТС формат данных Проблемы STL формата дняных Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и сго сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа					
Настройка стрелки выноски Размещение примечаний Самостоятельная работа Практические занятия Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» Создание сборки прототипирования ВТС формат данных Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Распјепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6 Camocroятельная работа 6 CAMIDA (1) 2 CAD/CAM/CAE для систем прототипирования Пи 1.1, 1 ЛИ 1.1,					
Размещение примечаний Самостоятельная работа Практические занятия Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» Создание сборки прототипирования Создание сборки прототипирования ВТС формат данных Проблемы STL формат данных Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячейстых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6		Настройка номеров позиций и выносок номеров позиций			
Самостоятельная работа Практические занятия Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» САD/САМ/САЕ для систем прототипирования ВТL формат данных Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и опибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа		Настройка стрелки выноски			
Практические занятия Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» САD/САМ/САЕ для систем прототипирования Проблемы STL формата данных Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расшепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и оплибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 2.3 OK 1,2,4 IR 1.1, 1 ЛР 1-12 4 4 4 4 4 4 6 6 6		Размещение примечаний			
Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» Гема 2.5 Системы автоматического проектирования (САПР) и форматы представления данных для прототипирования (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа		Самостоятельная работа	6		
Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП» САD/САМ/САЕ для систем прототипирования STL формат данных Проблемы STL формата Проблемы STL формата Представления данных представления данных пля прототипирования представления данных пля прототипирования представления данных пля прототипирования поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6		Практические занятия	2		
ВТС формат данных Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа ПК 1.1, 1 ЛР 1-12 4		Создание сборки прототипов «Вентилятора», «Пылесоса», «АКП»	2		
ВТЕ формат данных Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа ПК 1.1, 1 ЛР 1-12 4				2,3	OK 1,2,4,5
проектирования (САПР) Проблемы STL формата Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление представления данных для прототипирования прототипирования прототипирования прототипирования поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 4 ЛР 1-12 4 Самостоятельная работа	втоматического				ПК 1.1, 1.2
Дизайн в прототипировании (ориентация изделия, создание и удаление поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 4 Самостоятельная работа					ЛР 1-12
поддержек, вырезы в изделии, удаление включений и другие производственные ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6			4		
ограничения, условия блокировки, уменьшение расчетов по дизайну изделия и его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6					
его сборке) Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6					
Расщепление и объединение, стиль и шаг решетки при послойном синтезе Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR- WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6					
Методики сканирования и последовательность построения годных и негодных ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6		1 /			
ячеистых (мозаичных) моделей (Методика WEAVE, Методика STAR-WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6					
WEAVE, Методика Quick-Cast) Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6					
Новые форматы данных для прототипирования Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6			4		
Точность и ошибки воспроизведения 3D изделий средствами САПР, оценка качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6					
качества и вопросы стандартизации Самостоятельная работа 6		Точность и оппибки воспроизвеления 3D излелий спелствами САПР опенка			
Самостоятельная работа 6					
Cumoe ton tendana puoota			6		_
Fown 2.6 Hostpownijos A Hijitupiji je poznovijostij		Camberoniesibilan paoora	Ü		
1 сма 2.0 программное раддитивные возможности — 2 — 0 N $1,2,4$	Гема 2.6 Программное	Аддитивные возможности	2		OK 1,2,4,5
	* *				ПК 1.1, 1.2
сканеров Photomodeler Практические занятия 2 ЛР 1-12		V 11		2	ЛР 1-12
Scanner Установки и настройка Photomodeler Scanner на виртуальную машину	•	*	2		
Сканирование объекта 3D сканером в Photomodeler Scanner					
^ ^	Γομο 2.7	*			OK 1,2,4,5
,			2		ПК 1.1, 1.2
	* *	* 11			IIK 1.1, 1.2 $IIP 1-12$
обеспечение 3D Практические занятия 2 ЛР 1-12 сканеров Polygon Установки и настройка Polygon Edition Too на виртуальную машину		*	2		JIF 1-12
KAHCDOK FOLVYOU MCTALIODIU I LIACTDONIUA DOMOGO Edition LOG LIA DIINTVARI LIVIO MARIJIANI	Trattonon Dolygoon	k,			

Edition Too	Сканирование объекта 3D сканером в Polygon Edition Too		
Тема 2.8 Программное обеспечение 3D	Аддитивные возможности Изучение интерфейса	2	ОК 1,2,4,5 ПК 1.1, 1.2
сканеров VxScan	Практические занятия Установки и настройка VxScan на виртуальную машину Сканирование объекта 3D сканером в VxScan	4	ЛР 1-12
Тема 2.9 Программное	Аддитивные возможности Изучение интерфейса	2	ОК 1,2,4,5 ПК 1.1, 1.2
обеспечение 3D сканеров Geomagic Studio	Самостоятельная работа	6	ЛР 1-12
	Практические занятия становки и настройка Geomagic Studio канирование объекта 3D сканером в Geomagic Studio	4	
Тема 2.10 Осуществление проверки и	Программы для исправления и корректировки ошибок при 3D моделирование (SketchUp, Meshlab, Accutrans, Accutrans3D)Настройка программного обеспечения	2	ОК 1,2,4,5 ПК 1.1, 1.2 ЛР 1-12
проверки и исправление ошибок после 3D	Самостоятельная работа	6	
сканирования	Практические занятия Установки и настройка Blender, Mesh Mixer, Inventor Корректировка STL моделей полученных при 3D сканирование	4	
Teма 2.11 Подготовка STL файлов к 3d печати Repiter Host	Интерфейс программы. Исправление нормалей Закрытие отверстий. Сращивание оболочек Булевы операции. Создание полостей. Упрощение сетки	2	ОК 1,2,4,5 ПК 1.1, 1.2 ЛР 1-12
	Самостоятельная работа	6	
	Практические занятия Установки и настройка Repiter Host Подготовка откорректированных моделей STL к печати	4	

Курсовая работа	Примерная тематика курсовых работ (проектов)		OK 1,2,4,5
	Оцифровка, доводка и создание прототипа детали посредством 3D		$\Pi K 1.1, 1.2$
	моделирования	20	ЛР 1-12
	Могут быть рассмотрены следующие детали:	30	
	поршень автомобиля, коленчатый вал автомобиля,		
	корпус телефона, штангенциркуля, корпус для розетки,		
	вентилятор, свеча зажигания, корпус для компьютерной мыши и др.		
Учебная практика (по	Введение в интерфейс ленты Autodesk Inventor, Компас 3D		OK 1,2,4,5
профилю	Базовые сведения об интерфейсе Autodesk Inventor, Компас 3D		ПК 1.1, 1.2
профилю специальности)	Установка активного проекта		ЛР 1-12
специальности)	Создание детали		
	Создание эскизной геометрии		
	Принятие эскиза		
	Выдавливание эскиза		
	Добавление команды на панель "Быстрый доступ"		
	Переключение на среду		
	Печать		
	Адаптация вкладок	72	
	Создание собственных панелей на вкладках		
	Экспорт настроек вкладки в файл XML		
	Увеличение пространства экрана		
	Создание сборки		
	Добавление двухмерной детали и зависимости к твердому телу		
	Создание набора контактов		
	Вставка узла и создание для него зависимостей		
	Редактирование детали в сборке		
	Зависимость цилиндрических компонентов		
	Добавление оборудования		
	Анимация		

Производственная практика (по профилю специальности)	Изучение техники безопасности при работе с аддитивными установками на производстве Изучение видов производственных сканеров предприятия Изучение специфики сборки 3D сканеров предприятия Изучение программного обеспечения 3D сканеров Изучение программного обеспечения предприятия для моделирования 3D прототипов Сканирование на производственных 3D сканерах Создание в программном обеспечение предприятия 3D прототипа модели, соответствующего заданию руководителя практики Изучение программного обеспечения проверки цифровой модели отсканированного объекта, для печати на 3D принтере Применение полученных навыков и знаний для создания 3D модели самостоятельно без помощи Подготовка 3D модели в формате SDL и технической документации для защиты отчета по практике	72	OK 1,2,4,5 ПК 1.1, 1.2 ЛР 1-12
Самостоятельная р	абота при изучении раздела ПМ 01.		
Иотория порритуя на	Тематика домашних заданий	98	
Перспективы развития ко	мпьютерных технологий		
Новейшие конструкт			
Создание чертежа «Е			
Оформление чертежа	а «Шаблон»		
	ного чертежа «Ролик»		
	икации на сборочный чертеж «Ролик»		
	дополнительной литературой. Выполнение практических заданий.		
Создание чертежей :	В D модели		
Всего:		294	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Лаборатория «Бесконтактной оцифровки и технических средств информатизации создания цифровых моделей», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.1. Примерной программы по специальности.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.3 Примерной программы по специальности.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

3.2 Информационное обеспечение обучения

3.2.1. Основные источники

- 1. Ложкина, Е. А. Проектирование в среде 3ds Max : учебное пособие / Е. А. Ложкина, В. С. Ложкин. Новосибирск : НГТУ, 2019. 180 с. ISBN 978-5-7782-3780-3. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/152241
- 2. Хохлов, П. В. Технологии трехмерного моделирования и визуализации изображений в визуализаторе Арнольд (Arnold, 3ds Max) : учебное пособие / П. В. Хохлов, В. Н. Хохлова ; RU. Новосибирск : СибГУТИ, 2021. 160 с. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/257282
- 3. Хусаинов, Д. 3. Моделирование в редакторе 3D Studio Max: методические разработки по дисциплине «Информационные технологии и компьютерная визуализация» : учебно-методическое пособие / Д. 3. Хусаинов, И. В. Сагарадзе, Г. В. Хусаинова. Екатеринбург : УрГАХУ, 2021. 74 с. Текст : электронный // Лань : электроннобиблиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/250883

3.2.2. Дополнительные источники

- 1. Красильников Н., Цифровая обработка 2D- и 3D-изображений, СПб.: БХВ-Петербург, 2011.
- 2. Горелик А. Г., Самоучитель 3ds Max 2012. СПб.: БХВ-Петербург, 2012. 544 с.
- 3. Шишковский И. В., Основы аддитивных технологий высокого разрешения. СПб. Изд-во Питер, 2015. 348 с.
- 4. Муленко В.В., Компьютерные технологии и автоматизированные системы в машиностроении. Москва.: РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина, 2015. 72.

Интернет-ресурсы:

- 1. http://can-touch.ru/3d-scanning/ Принципы работы 3D сканеров
- 2. http://www.3d-format.ru/3dscanning/ Виды и модификации сканеров

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Профессиональн ые компетенции	Оцениваемые знания и умения, действия	Методы оценки	Критерии оценки
ПК 1.1.	Знания:		
Применять средства бесконтактной	1. Типы систем бесконтактной оцифровки и области их применения;	Тестировани е	75% правильных ответов
оцифровки для целей компьютерного	2. Принцип действия различных систем бесконтактной оцифровки;	Контрольная работа	75% выполненны х заданий
проектирования, входного и выходного	3. Правила осуществления работ по бесконтактной оцифровки для целей производства;	Тестировани е	75% правильных ответов
контроля.	4. Правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;	Контрольная работа	75% выполненны х заданий
	5. Способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем в ручной и машинной графике;	Тестировани е	75% правильных ответов
	7. Базовые электронные элементы и схемы	Тестировани е	75% правильных ответов
	8. Нормативные правовые и организационные основы охраны труда, права и обязанности работников;	Контрольная работа	75% выполненны х заданий
	9. Виды вредных и опасных факторов на производстве, средства защиты;	Тестировани е	75% правильных ответов
	10. Основы пожарной безопасности;	Контрольная работа	75% выполненны х заданий
	11. Правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов;	Тестировани е	75% правильных ответов
	12. Особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;	Контрольная работа	75% выполненны х заданий
	13. Актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; Основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте.	е	75% правильных ответов
	Алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; Методы работы в профессиональной и		

	смежных сферах.		
	Структура плана для решения задач		
	Порядок оценки результатов решения		
	задач профессиональной деятельности		
	Умения:	1	<u> </u>
	1. Выбирать необходимую систему	Практическо	Экспертное
	бесконтактной оцифровки в соответствии	е задание	наблюдение
	с поставленной задачей (руководствуясь		
	необходимой точностью, габаритами		
	объекта, его подвижностью или		
	неподвижностью,		
	световозвращающей способностью и		
	иными особенностями);		
	2. Осуществлять наладку и калибровку	Практическо	Экспертное
	систем бесконтактной оцифровки;	е задание	наблюдение
	выполнять подготовительные работы для		
	бесконтактной оцифровки;		
	3. Выполнять работы по бесконтактной	Практическо	Экспертное
	оцифровки реальных объектов при	е задание	наблюдение
	помощи систем оптической оцифровки		
	различных типов		
	4. выполнять графические изображения	Практическо	Экспертное
	технологического оборудования и	е задание	наблюдение
	технологических схем в ручной и		
	машинной графике;		
	5. выполнять эскизы, технические	Практическо	Экспертное
	рисунки и чертежи деталей, их элементов,	е задание	наблюдение
	узлов в ручной и машинной графике;		
	6. правильно эксплуатировать	Практическо	Экспертное
	электрооборудование	е задание	наблюдение
	7. использовать электронные приборы и	Практическо	Экспертное
	устройства	е задание	наблюдение
	8. использовать коллективные и	Практическо	Экспертное
	индивидуальные средства защиты;	е задание	наблюдение
	10. оценивать состояние техники	Практическо	Экспертное
	безопасности на производственном	е задание	наблюдение
	объекте;		
	Действия:		
	Создания компьютерных моделей	Экзамен	Выполнение
	посредством бесконтактной оцифровки		теоретическ
	реальных объектов и их подготовки к		их и
	производству		практически
			х заданий
ПК 1.2.	Знания:		
Создавать и	Устройство, правила калибровки и	Контрольная	75%
корректировать	проверки на точность систем	работа	выполненны
средствами	бесконтактной оцифровки;		х заданий
компьютерного	Требования к компьютерным моделям,	Тестировани	75%
проектирования	предназначенным для производства на	e	правильных
	установках послойного синтеза		ответов
цифровые			
цифровые трехмерные модели изделий	Законы, методы и приемы проекционного	Контрольная работа	75%
Создавать и корректировать средствами компьютерного	Создания компьютерных моделей посредством бесконтактной оцифровки реальных объектов и их подготовки к производству Знания: Устройство, правила калибровки и проверки на точность систем бесконтактной оцифровки; Требования к компьютерным моделям,	Контрольная работа Тестировани	теоретическ их и практически х заданий 75% выполненны х заданий 75% правильных

]		х заданий
MINOCH TOWNSON I IIV	Тостиророми	75%
классы точности и их	Тестировани	
обозначение на чертежах	e	правильных ответов
1	T	
правила оформления и чтения	Тестировани	75%
конструкторской и технологической	е	правильных
документации;	T.0	ответов
Технику и принципы нанесения	Контрольная	75%
размеров;	работа	выполненны
	_	х заданий
Типы и назначение спецификаций,	Тестировани	75%
правила их чтения и составления;	e	правильных
		ответов
Требования государственных стандартов	Контрольная	75%
Единой системы конструкторской	работа	выполненны
документации и Единой системы		х заданий
технологической документации		
основные сведения о назначении и	Тестировани	75%
свойствах полимеров, керамик, металлов	e	правильных
и сплавов, о технологии их производства,		ответов
а также особенности их строения		
методы измерения параметров и	Контрольная	75%
определения свойств материалов;	работа	выполненны
		х заданий
основные положения и цели	Тестировани	75%
стандартизации, сертификации и	e	правильных
технического регулирования;		ответов
требования качества в соответствии с	Контрольная	75%
действующими стандартами; технические	работа	выполненны
регламенты;		х заданий
метрология и технические измерения:	Контрольная	75%
основные понятия, единая терминология;	работа	выполненны
-		х заданий
виды, методы, объекты и средства	Тестировани	75%
измерений;	e	правильных
		ответов
устройство, назначение, правила	Контрольная	75%
настройки и регулирования контрольно-	работа	выполненны
измерительных инструментов и	1	х заданий
приборов;		, ,
основы взаимозаменяемости и	Тестировани	75%
нормирование точности; система	e	правильных
допусков и посадок		ответов
Квалитеты и параметры шероховатости;	Тестировани	75%
r,	e	правильных
		ответов
методы определения погрешностей	Контрольная	75%
измерений;	работа	выполненны
nomopenini,	Puooru	х заданий
ОСПОВИТЬ СВЕЦЕНИЯ О СОПИМАТИИМ В	Тестировани	75%
основные сведения о сопряжениях в	_	
машиностроении;	e	правильных
		ответов

	I/	750/
система автоматизированного	Контрольная	75%
проектирования и ее составляющие;	работа	выполненны
1	TD.	х заданий
принципы функционирования,	Тестировани	75%
возможности и практическое применение	e	правильных
программных систем инженерной		ответов
графики, инженерных расчетов,		
автоматизации подготовки и управления		
производства при проектировании		
изделий;		
теория и практика моделирования	Контрольная	75%
трехмерной объемной конструкции,	работа	выполненны
оформления чертежей и текстовой		х заданий
конструкторской документации;		
системы управления данными об изделии	Тестировани	75%
(системы класса PDM);	e	правильных
		ответов
понятие цифрового макета	Контрольная	75%
	работа	выполненны
		х заданий
Умения:		
Осуществлять проверку и исправление	Практическо	Экспертное
ошибок в оцифрованных моделях;	е задание	наблюдение
Осуществлять оценку точности	Практическо	Экспертное
оцифровки посредством сопоставления с	е задание	наблюдение
оцифровываемым объектом;	, ,	, ,
Моделировать необходимые объекты,	Практическо	Экспертное
предназначенные для последующего	е задание	наблюдение
производства в компьютерных		
программах, опираясь на чертежи,		
технические задания или оцифрованные		
модели;		
выполнять комплексные чертежи	Практическо	Экспертное
геометрических тел и проекции точек,	е задание	наблюдение
лежащих на их поверхности, в ручной и	o suguiiii	шенедин
машинной графике;		
оформлять технологическую и	Практическо	Экспертное
конструкторскую документацию в	е задание	наблюдение
соответствии с действующей нормативно-	о заданно	пастодение
технической документацией;		
читать чертежи, технологические схемы,	Практическо	Экспертное
спецификации и технологическую	е задание	наблюдение
документацию по профилю	о задание	паолюдение
специальности		
выполнять измерения и контроль	Практическо	Экспертное
параметров изделий;	е задание	наблюдение
определять предельные отклонения	Практическо	Экспертное
размеров по стандартам, технической	е задание	наблюдение
1	Сзаданис	наолюдение
документации;	Протетителя	Aronoparios
определять характер сопряжения (группы	Практическо	Экспертное
HOOGHELL) HO HOULH IN HOSSINGE HO	о пополите	поблючания
посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;	е задание	наблюдение

		1	
	применять требования нормативных	Практическо	Экспертное
	документов к производимой продукции и	е задание	наблюдение
	производственным процессам		
	использовать в профессиональной	Практическо	Экспертное
	деятельности программные продукты	е задание	наблюдение
	автоматизированного проектирования		
	технологических процессов		
	Действия:	Экзамен	Выполнение
	Непосредственное моделирование по		теоретическ
	чертежам и техническим заданиям в		их и
	программах компьютерного		практически
	моделирования		х заданий
ОК 1. Понимать	Умения:	Ролевая	Экспертное
	Распознавать задачу и/или проблему в		наблюдение
сущность и		игра	наолюдение
социальную	профессиональном и/или социальном		
значимость	контексте;		
своей будущей	Анализировать задачу и/или проблему и		
профессии,	выделять её составные части;		
проявлять к ней	Правильно выявлять и эффективно искать		
устойчивый	информацию, необходимую для решения		
интерес.	задачи и/или проблемы;		
	Составить план действия,		
	Определить необходимые ресурсы;		
	Знания:		
	Актуальный профессиональный и		
	социальный контекст, в котором		
	приходится работать и жить;		
	Основные источники информации и		
	ресурсы для решения задач и проблем в		
	профессиональном и/или социальном		
	контексте.		
OK 2.	Умения:	Ситуационн	Экспертное
Организовывать	Владеть актуальными методами работы в	ые задачи	наблюдение
собственную	профессиональной и смежных сферах;	Бе зада пт	паозподение
деятельность,	Реализовать составленный план;		
выбирать	Оценивать результат и последствия своих		
типовые методы	действий (самостоятельно или с		
и способы	помощью наставника).		
	Знания:		
выполнения			
профессиональн	Алгоритмы выполнения работ в		
ых задач,	профессиональной и смежных областях;		
оценивать их	Методы работы в профессиональной и		
эффективность и	смежных сферах.		
качество.	Структура плана для решения задач		
	Порядок оценки результатов решения		
	задач профессиональной деятельности		
0.74	Умения:	Ситуационн	Экспертное
OK 4.	Определять задачи поиска информации	ые задачи	наблюдение
Осуществлять	Определять необходимые источники		
поиск и	информации		
использование	Планировать процесс поиска		
информации,	Структурировать получаемую		
		•	

необходимой	информацию		
для	Выделять наиболее значимое в перечне		
эффективного	информации		
выполнения	Оценивать практическую значимость		
профессиональн	результатов поиска		
ых задач,	Оформлять результаты поиска		
профессиональн	Знания:		
ого и	Номенклатура информационных		
личностного	источников применяемых в		
развития.	профессиональной деятельности		
	Приемы структурирования информации		
	Формат оформления результатов поиска		
	информации		
ОК 5.	Умения:	Ситуационн	Экспертное
Использовать	Применять средства информационных	ые задачи	наблюдение
информационно-	технологий для решения		
коммуникацион	профессиональных задач		
ные технологии	Использовать современное программное		
В	обеспечение		
профессиональн	Знания:		
ой деятельности.	Современные средства и устройства		
	информатизации		
	1	l	
	Порядок их применения и программное		
	Порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной		